

## 本社工場 設備一覧

設備の名称	スペック	
T3ライン(順送ライン) NAGAO200t	板厚	0.6~6.0mm
	材料幅	70~600mm
T5ライン(タンデムプレス) AMADA45t		
T10ライン(型内搬送システム付き) AMADA80t + タップ加工機	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~300mm
T11ライン(順送ライン) AMADA110t	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~300mm
T16ライン(安川製12kg可搬ハンドリングロボット付き) WASHINO150t + 抵抗溶接ライン	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~300mm
	定格容量	50kVA
	最大短絡電流	19,000A
T17ライン(安川製25kg可搬ハンドリングロボット付き) AMADA150t + 抵抗溶接ライン	板厚	0.6~6.0mm
	材料幅	70~400mm
	定格容量	65kVA × 2台
	最大短絡電流	24,000A × 2台
抵抗溶接ライン ターンテーブル付き WS-30	定格容量	50kVA
	最大短絡電流	19,000A

## 瀬戸内工場 設備一覧

設備の名称	スペック	
T1ライン(順送ライン) AIDA200t	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~300mm
T6(タンデムプレス) AMADA60t		
T9ライン(タンデムプレス) AIDA150t ダイレクトサーボフォーマ 搬送ロボット付き		
T12ライン(タンデムプレス) AIDA200t ダイレクトサーボフォーマ	板厚	0.6~6.0mm
	材料幅	70~400mm
Aライン(RYロボット5台付き) AMADA110t 4台、AMADA80t 1台	板厚	0.3~4.5mm
	材料幅	50~400mm
Bライン(型内搬送ロボット付き) AMADA110t 1台	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~300mm
Cライン(RYロボット3台付き) AMADA110t 3台	板厚	0.3~4.5mm
	材料幅	50~400mm
Gライン(RYロボット3台付き) AIDA110t 4台	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~400mm
Hライン(RYロボット4台付き) AMADA150t 2台 + AIDA150t 2台	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~400mm
第1抵抗溶接ライン (安川製20kg可搬ハンドリングロボット付き) WS-10 WS-17	定格容量	50kVA 1台 35kVA 1台
	最大短絡電流	19,000A 16,000A
第2抵抗溶接ライン (安川製25kg可搬ハンドリングロボット付き) WS-11 WS-12 WS-39	定格容量	100kVA 1台 直流インバータ式、他
	最大短絡電流	44,000A
第3抵抗溶接ライン (安川製6kg可搬ハンドリングロボット付き) WS-7 WS-34 WS-35	定格容量	50kVA 2台 70kVA 1台
	最大短絡電流	22,000A 22,500A
第4抵抗溶接ライン (安川製25kg可搬ハンドリングロボット付き) WS-18 WS-27	定格容量	50kVA 2台(タイマ-共用)
	最大短絡電流	19,000A
第5抵抗溶接ライン (安川製20kg可搬ハンドリングロボット付き) WS-4 WS-29 WS-38	定格容量	90kVA 1台 直流インバータ式、他2台
	最大短絡電流	30,000A
第6抵抗溶接ライン (安川製20kg可搬ハンドリングロボット付き) WS-1 WS-23 WS-41	定格容量	100kVA 1台 直流インバータ式、他
	最大短絡電流	44,000A
第7抵抗溶接ライン (安川製165kg可搬ロボット+サーボ ロボットガン仕様) WS-37	定格容量	90kVA 1台 直流インバータ式
	最大短絡電流	18,000A
第8抵抗溶接ライン (安川製165kg可搬ロボット+サーボ ロボットガン仕様) WS-40	定格容量	90kVA 1台 直流インバータ式
	最大短絡電流	18,000A
第10抵抗溶接ライン (安川製12kg可搬ハンドリングロボット付き) WS-42 WS-43	定格容量	65kVA 2台
	最大短絡電流	24,000A
オークマ株式会社製 マシニングセンタ MF-46/VA	テーブル作業面	760×460
	移動量	762×560×460
	主軸回転数	8,000
株式会社牧野フライス製作所製 U6 H.E.A.T	テーブル面	910×710
	最大ワーク寸法	1,000×800×400
	最大積載質量	1,500kg
	最大テーブル角度	±15°
株式会社東京精密製 CNC三次元測定機 XYZAX FUSION NEX 9/6/6	使用可能寸法	1,000×1,370×770
	測定範囲寸法	850×600×600
	最大許容指示誤差	1.6+3L/1000
株式会社東京精密製 輪郭形状測定機 CONTOU RECORD 1700DX3-22	測定範囲(Z軸)×(X軸)	50×200
	稼働範囲	200×244
	精度 Z軸	±(1.8+2H/100)μm (H:測定高さ)
	精度 X軸	±(1.0+L/100)μm (L:測定長さ)
株式会社ミツヨ製 画像測定器 QS250Z	測定範囲	200×250×100
	光学倍率	スーΔ0.5×-3.5×(8段階)
	測定精度:XY軸	(2.5+6L/1000)μm
	最大積載質量	10kg
ミネベアミツミ株式会社製 引張圧縮試験機 TG-250kN	最大試験力	250kN
	試験力測定範囲	0.1N~250kN
	測定倍率	7段階
	速度設定	0.1mm/minピッチで任意設定
CNC software社製 3D CAD Mastercam		
C&G SYSTEMS社製 3D CAD EXCESS-HYBRID II		

## 東海工場 設備一覧

設備の名称	スペック	
Dライン(安川製ハンドリング ロボット7台ライン) AIDA200t 1台 AIDA150t 3台 AIDA110t 3台	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~350mm
	リフター	~500mm
Eライン(RYロボット8台付き) AIDA200t 1台 AIDA150t 4台 AMADA110t 2台	板厚	0.3~6.0mm
	材料幅	50~500mm
	リフター	~500mm
Fライン(RYロボット5台付き) AMADA150t 4台	板厚	-
	材料幅	-
	リフター	~400mm
T4ライン(順送ライン) AIDA200t	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~400mm
	リフター	-
T8ライン(順送ライン) AMADA60t 多関節ロボット付き	板厚	0.3~3.2mm
	材料幅	50~400mm
	リフター	-
T13ライン(順送ライン) AIDA110t 多関節ロボット付き	板厚	0.6~6.0mm
	材料幅	30~400mm
	リフター	-
T14ライン(タンデムプレス) AIDA150t	板厚	-
	材料幅	-
	リフター	-
T15ライン(タンデムライン) AIDA200t	板厚	-
	材料幅	-
	リフター	-
プランキングライン FUKUI300t	板厚	0.5~5.5mm
	材料幅	200~1,400mm
	リフター	-
第9ライン抵抗溶接ライン (安川製20kg可搬ハンドリングロボット付き) 抵抗溶接ライン	定格容量	90kVA 1台 直流インバータ式、他2台
	最大短絡電流	30,000A
株式会社ミツヨ製 三次元測定機 CRT-PM507	使用可能寸法	764×1,150×595
	測定範囲寸法	500×700×400
	最大許容指示誤差	3.5+4L/1000μm